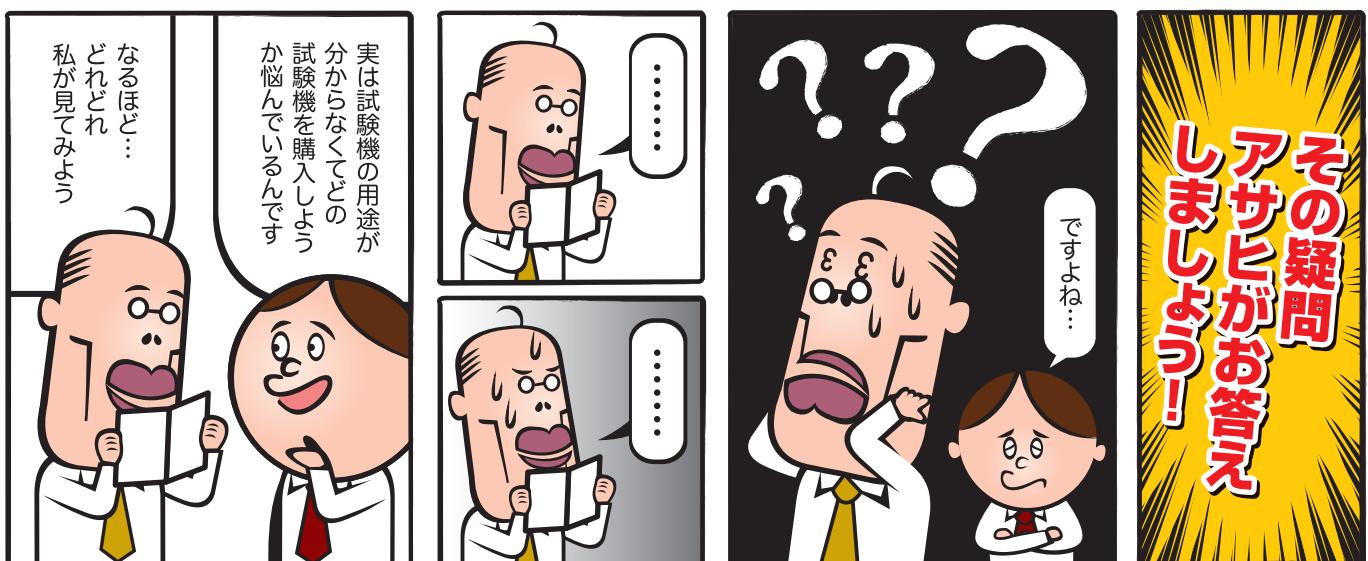
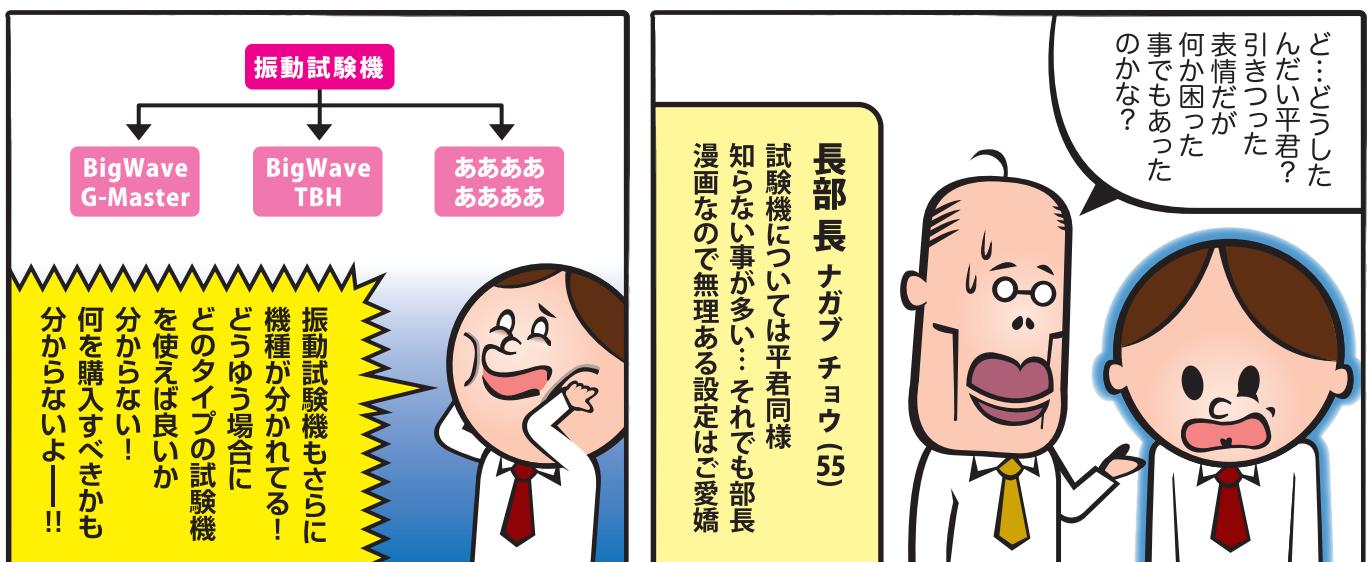
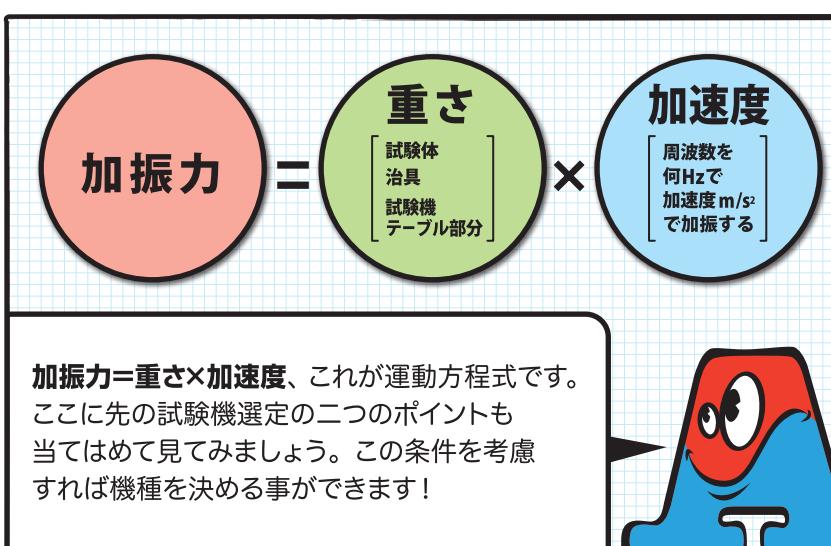
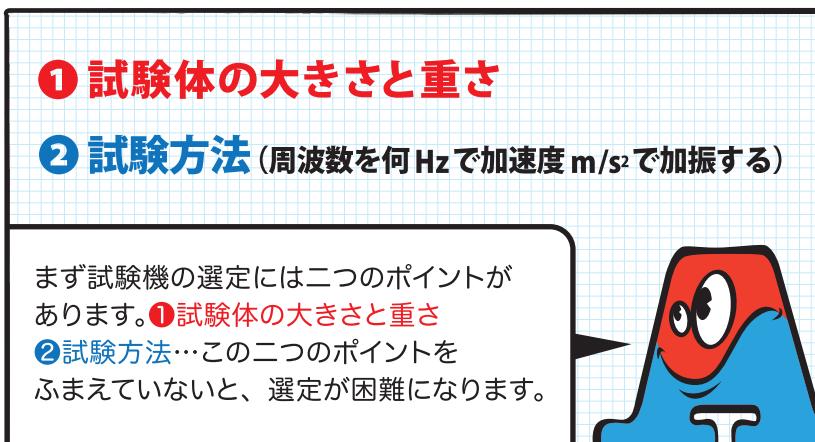
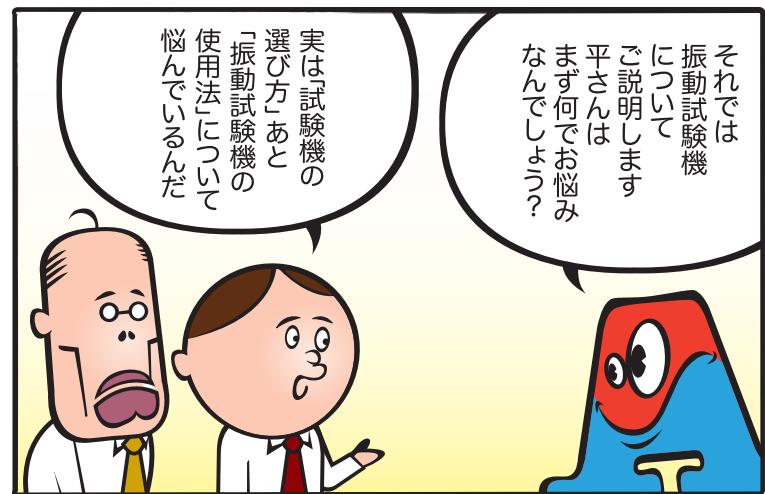
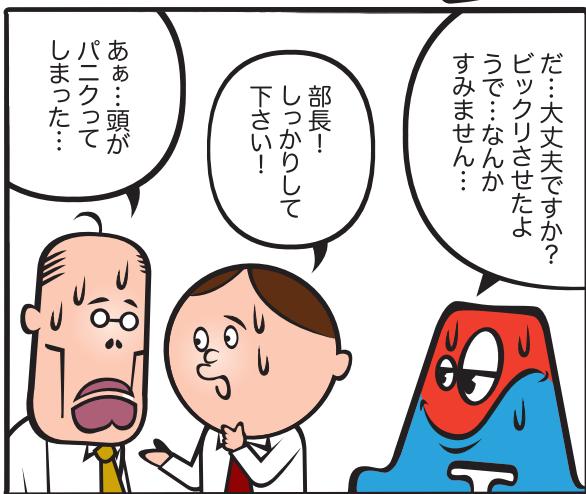
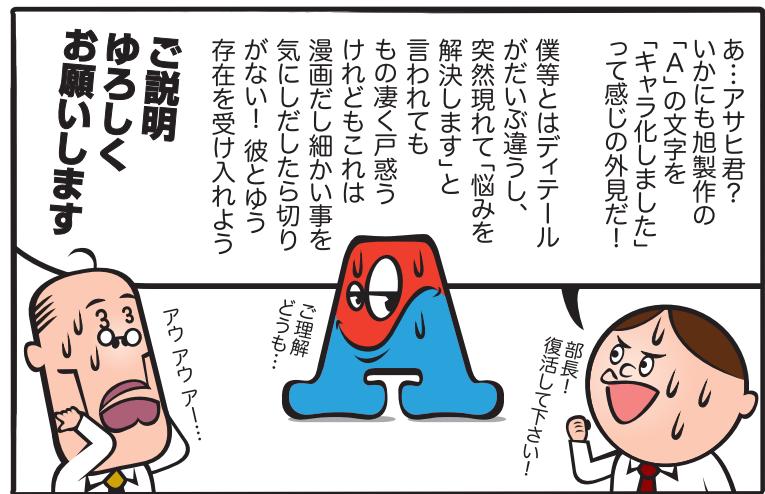
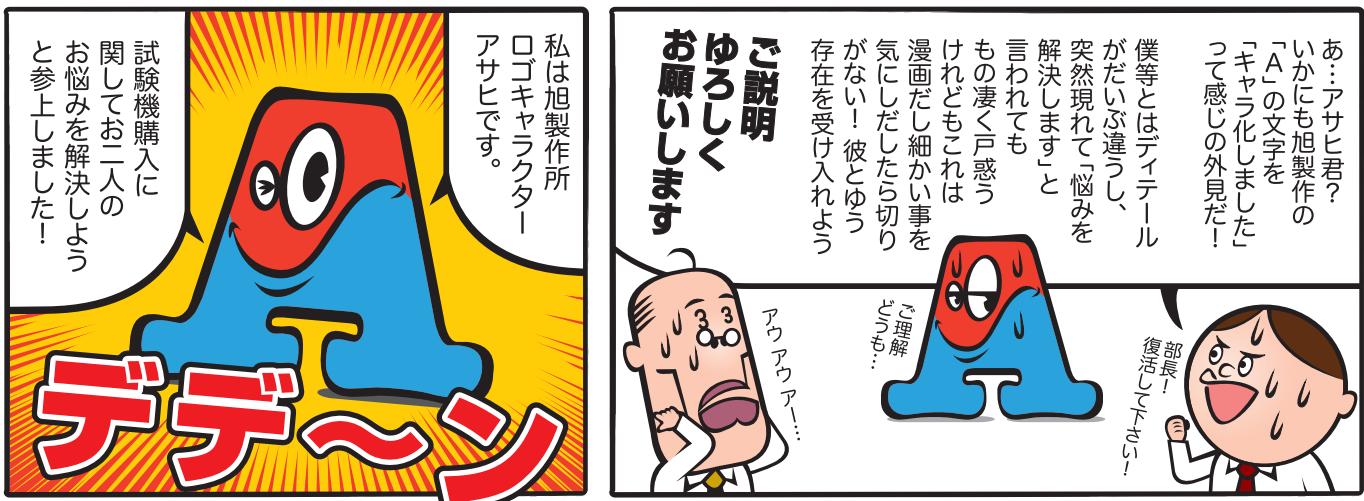
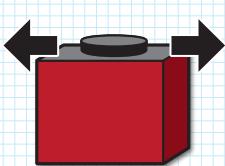


# 旭に おまかせ！

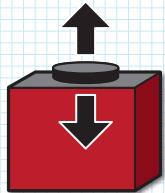




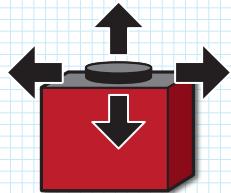
### 水平方向



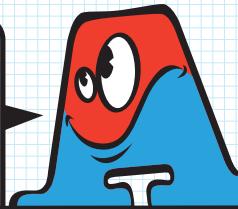
### 垂直方向



### 切替型



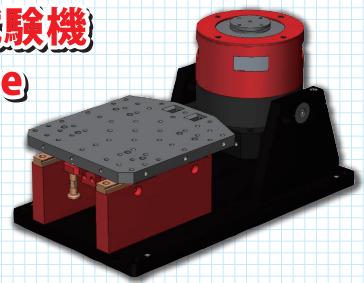
試験方法には水平方向に加振するか  
垂直方向に加振するか、または  
その両方の試験が出来る切替型か  
の選択もあります。



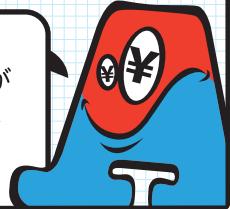
### 切替型試験機

#### Big Wave

(現物)



切替型は水平・垂直の一方の  
物より多少値段は上がりますが  
ゆくゆくの事を考えると切替型  
を購入された方がおお得かも  
しれません



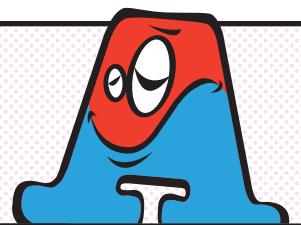
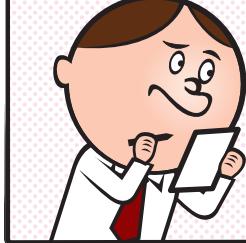
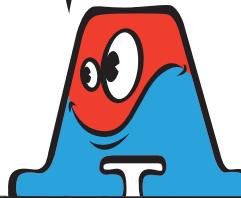
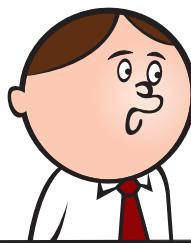
ど  
んな  
注  
意  
点  
?

ではここで  
試験を行  
う上での注意点  
の説明もさせて  
もらいます!

ムム!  
それは  
不安だ…  
メモメモ…

この注意を  
見過ごすと後で  
大きな問題に  
なるので良く  
聞いて下さい!

ここでは  
初期の段階で  
特に注意して  
もらいたい  
二つの例を紹介  
します。



— 試験体

— 治具

試験体を  
乗せる部分

試験機

試験をするには  
試験体を試験機の  
上に置き、試験体を  
固定するためには  
治具を使います。

このとき、治具の  
重さを考慮するの  
を絶対に忘れない  
で下さい!

注意

左のように  
セットした時は  
治具と試験体の  
二つの物の重さが  
試験機に掛かって  
います

試験体の重さ

+ 治具の重さ

試験機

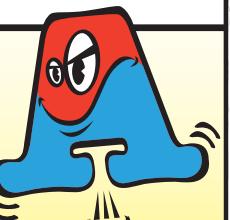
重量  
オーバー

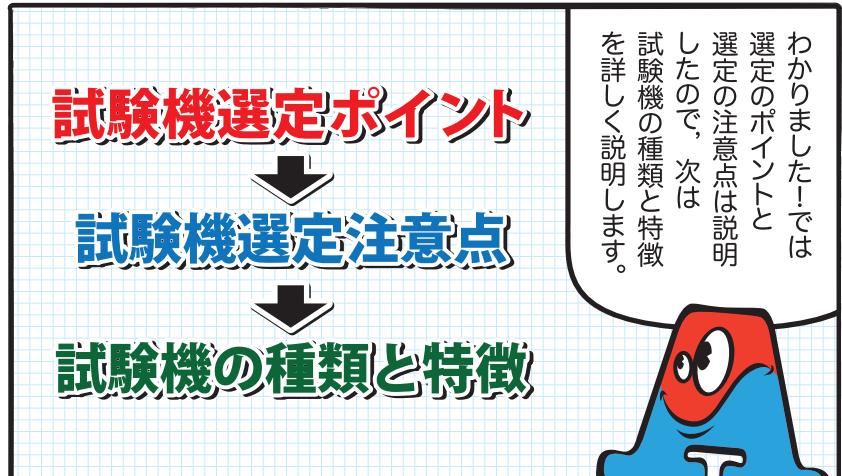
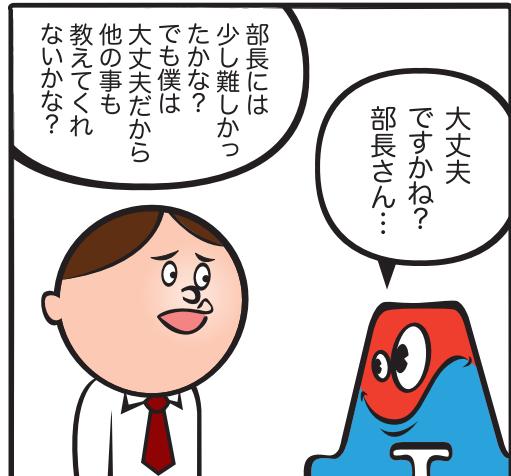
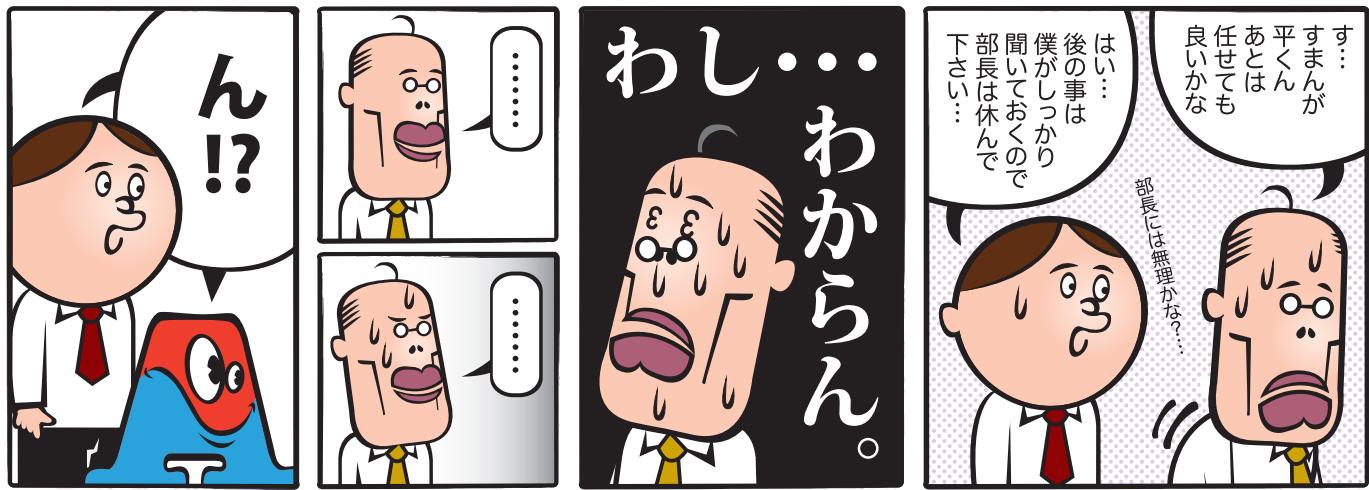
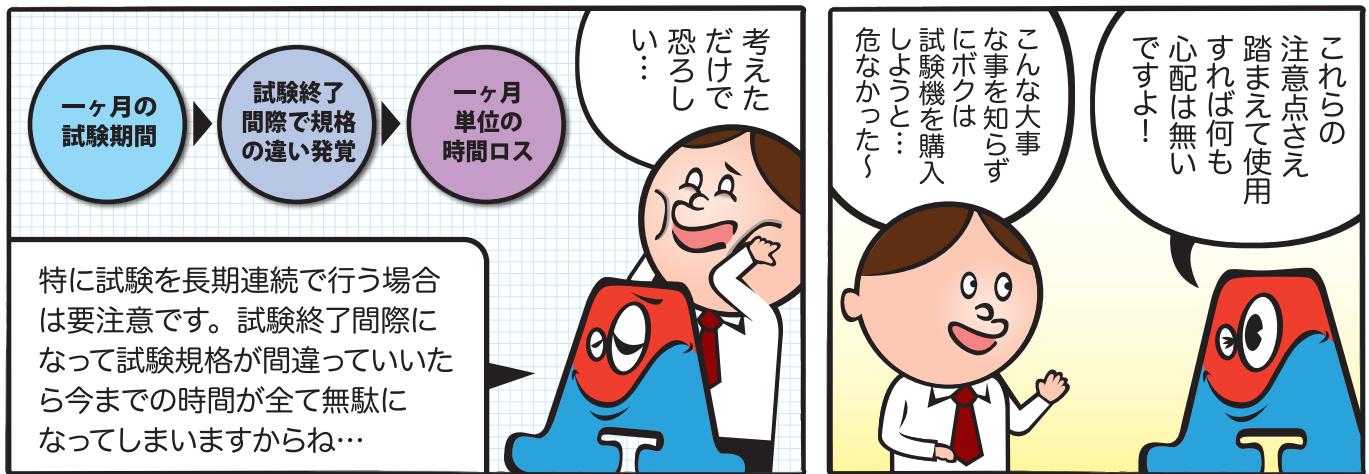
重すぎて  
動けない…

試験機

正確な試験が  
出来ないと  
影響が出る上に  
スケジュールに  
試験機 자체を  
買い替え、又は  
バージョンアップ  
などすると余計な  
出費に繋がります  
ね!

メモメモ…  
それだけは  
避けたいよ…



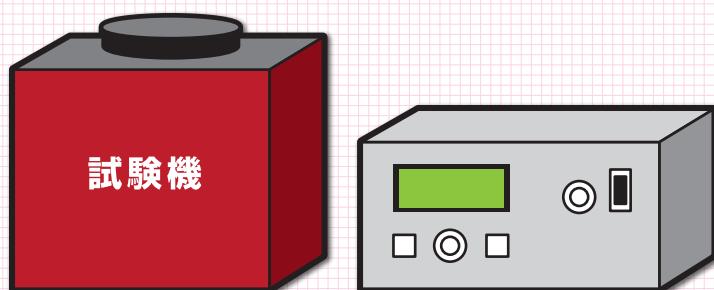


- ① オープンループ**
- ② Masterシリーズ**
- ③ 本格振動制御装置**

試験機の種類ですが  
・オープンループ  
・Master シリーズ  
・本格振動制御装置  
の3つのタイプに  
分かれています。

コマからでは下の  
各試験機の  
タイプ別の  
特徴と具体的な  
使い方まで  
紹介して  
いきます！

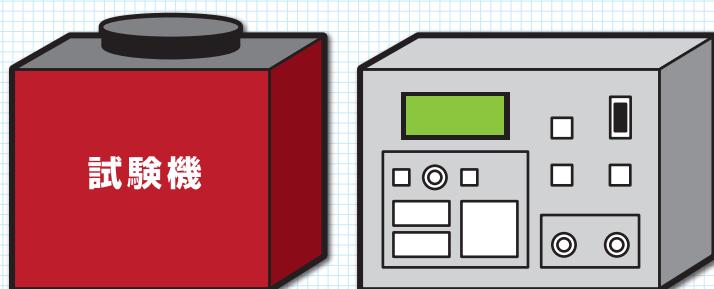
## オープンループ



### 簡単に使えるが制御しない オープンループ方式

オープンループ方式は制御機能が無いため規格試験には採用しづらい機種です。価格が安くシンプルな操作で簡易テストから製造ライン組み込みまで様々な用途に使用できます。

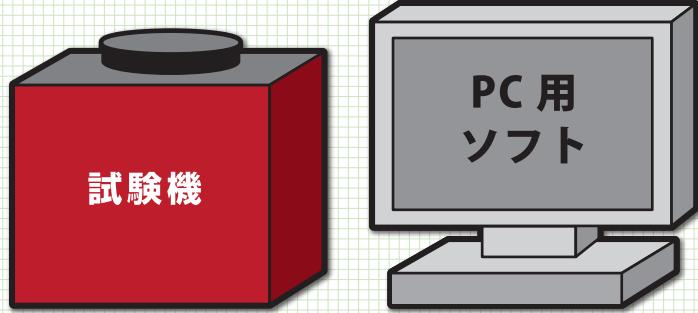
## Master シリーズ



### 正弦波専用だが 価格が安い Masterシリーズ

Masterは正弦波振動試験に特化した廉価モデルで200Nまでの振動発生機なら電力増幅器とブロアーを必要とせず、振動コンソールと振動発生機のたった二つでシステムを構築できます。

## 本格振動制御装置

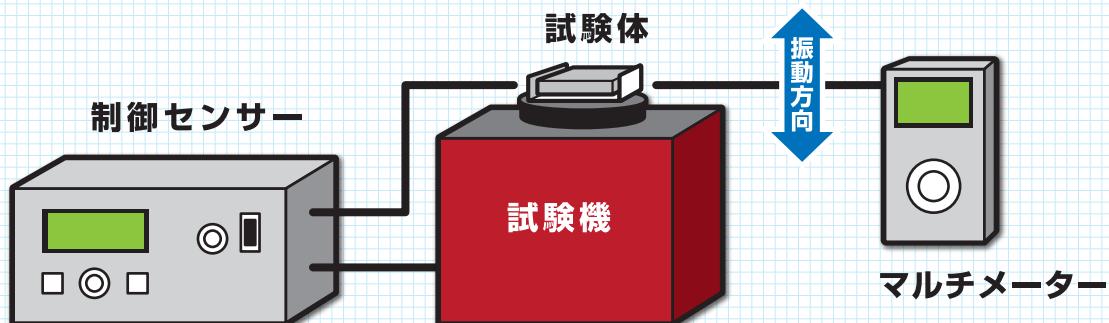


### 本格振動制御装置

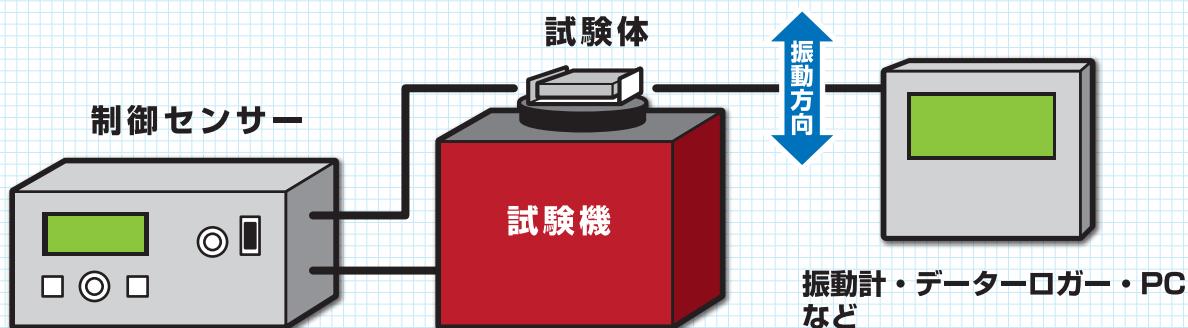
なんでもこなせるPC利用の本格的振動制御装置。万能な装置ではあるものの、金額がやや張る事や機能を使いこなせるようになるまでに少々時間が掛かります。

# G-Master 使用例

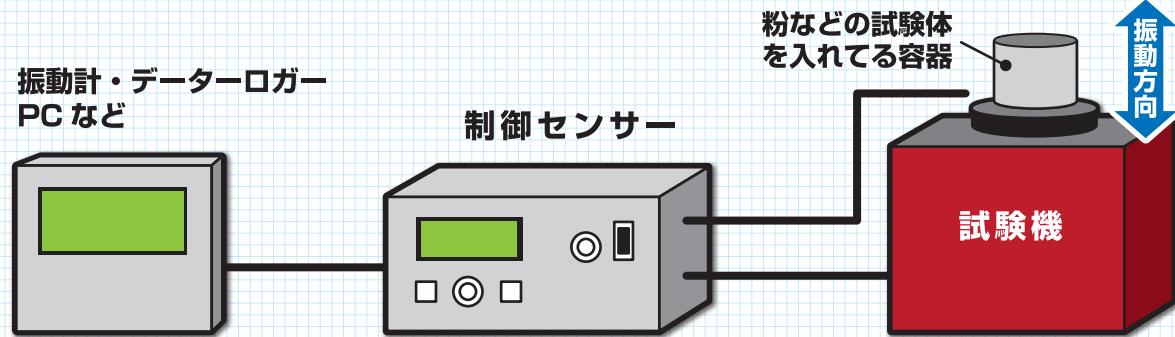
圧電素子を始めとする振動により発電する素子を一定の加速度や変位で周波数掃引（同じレベルを保ちながら周波数を連続的に変化させる）させて発電量がどの周波数で一番多いかを確認する。

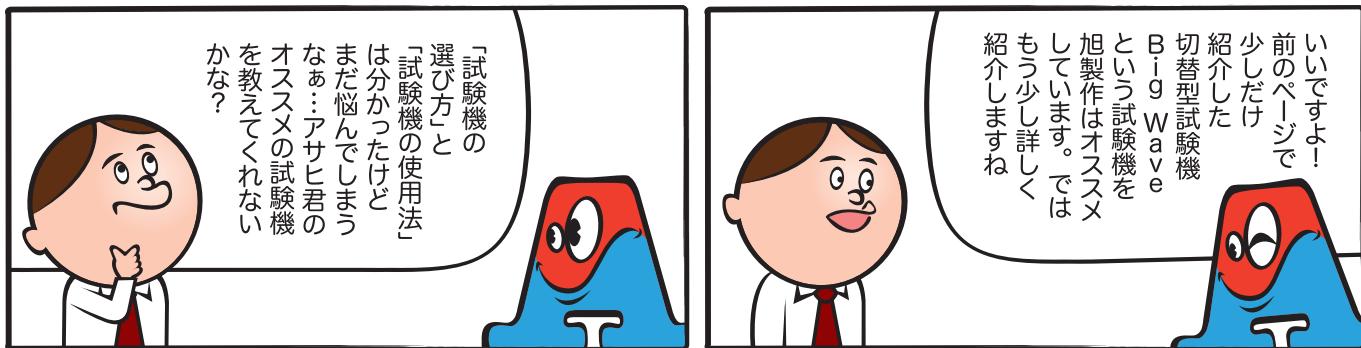


簡単な例では片持梁で試験片を振動させ、はかりたいポイントにもう測器を用意する。一定の加速度や変位で周波数掃引させてモニター用計測器がどの周波数で一番レベルが大きいか確認や記録・解析する。



さらさらした粉などの充填 FCG のマルチメモリー機能を利用し、数種類ある充填作業を製造ライン上でシーケンサーから切り替えて行う充填容器により周波数・加速度の値が異なるためこれを予め振動コンソールに記憶させ、シーケンサなどにより自動的に切り替えて生産を行う。





## 垂直・水平切替型試験機 **Big Wave**

**垂直時**

水平補助  
テーブル

水平補助  
テーブルの口

振動方向

振動発生機

振動発生機  
トラニ

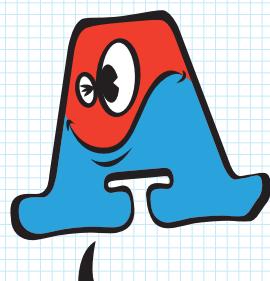
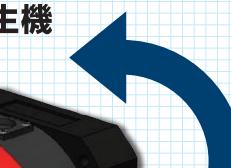
垂直方向への試験を行う時は試験体を試験発生機の上に設置して試験を行って下さい

## 試験方向を変える

**水平時**

水平補助  
テーブル

振動発生機  
を倒す



水平方向への試験を行う時は振動発生機を倒して振動方向を水平にします。試験体は水平補助テーブルの上に設置して試験を行って下さい

仮に現状は水平試験しか行わなかつたとしても、ゆくゆくは垂直試験を行つ機会があるかも知れません。

その場合、一方方向を二台揃えるより、最初の段階で切替型試験機を購入された方がコストを抑える事ができます。

うん  
そうだね

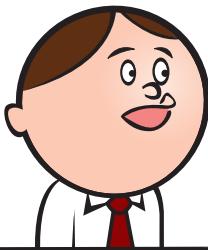


確かに  
そうだね



(笑)なんだかボクの為に悩んでいる試験機みたい

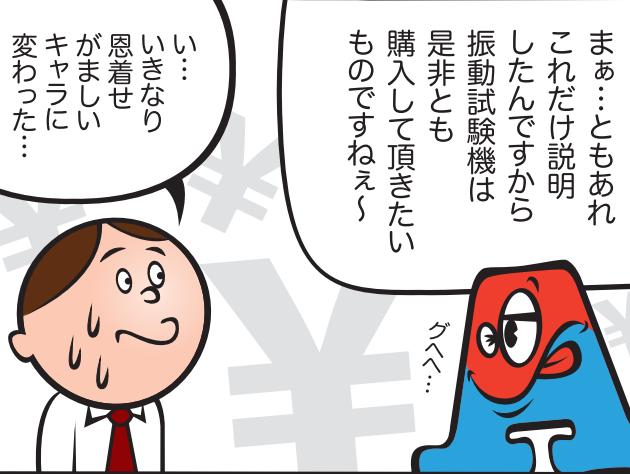
と言つ訳で機種の選択でお悩みなら私は断然切替型試験機をオススメします！切替も簡単ですしね！



アサヒ君！キミの有難うお陰で悩みが解消されたよ！

いえいえ平さんの悩みが解消されて本当によかったです。

でも僕は切替型試験機の購入を決めているから安心していいよ（笑）



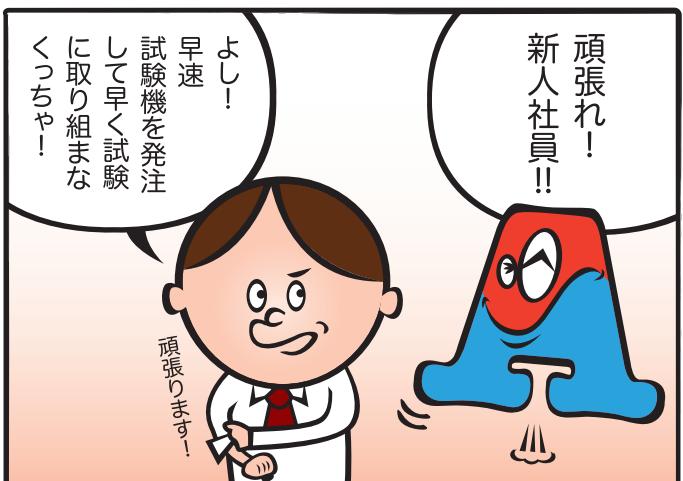
本当にですか？丁重に説明しました中斐がありました（笑）

冗談じゅょ。

よし！早速試験機を発注して早く試験に取り組まなくつちやー

頑張れ！新人社員!!

頑張ります！



試験機はこの他にもあと二種類あります！それはまた後のページで紹介しますので引き続きカタログを見て頂けたらと思います。ではまた別のページでお会いしましょう！

